

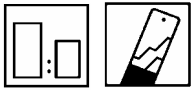



## PRIMER SURFACER EP プライマー サフェーサー EP




2液型非クロメートのエポキシプライマーサフェーサーで、サンディングサフェーサー又はノンサンディングプライマーとして使用できます。耐化学性及び防錆効果に非常に優れており、自動車補修やシャーシ等の塗装に適しています。

<b>使用できる被塗物</b>	旧塗膜（硬化不良の塗膜やラッカー系塗膜は除く） アルミニウム スチール ステンレススチール 亜鉛引き鋼板 ゲルコート 木材 シッケンズポリエステルパテ類
<b>主剤と副剤</b>	プライマーサフェーサーEP プライマーサフェーサーEP ハードナー ニュー プラス リデュースー
<b>貯蔵安定期間</b>	プライマーサフェーサーEP 20 /2年間 プライマーサフェーサーEP ハードナー 20 /1年間
<b>色</b>	ライトグリーン
<b>VOC含有量</b>	600g/L（理論上での希釈済み塗料）
<b>塗布可能面積</b>	塗着効率70%と仮定すると、希釈済み塗料 1リッターで11㎡。希釈前塗料の主剤 1リッターで20㎡/20μm。（理論値）  備考：実際の使用量については、被塗物の形状や塗装方法又は、塗装環境により異なります。
<b>膜厚</b>	1コート/20μm
<b>器具の洗浄</b>	使用後はシンナーX又は、ニュープラスリデュースーで速やかに洗浄してください。
<b>備考</b>	プライマーサフェーサーEPは、ウォッシュ系の塗膜に塗布してはいけません。

## プライマー サフェーサー EP 使用方法

<p><b>被塗物の前処理</b></p> 	<p>脱脂作業後に各種の被塗物に適した前処理を行ってください。</p> <table border="0"> <tr> <td style="vertical-align: top;"> <p>旧塗膜</p> <p>アルミニウム</p> <p>スチール</p> <p>ステンレススチール</p> <p>亜鉛引き鋼板</p> <p>ゲルコート</p> <p>木材</p> <p>ポリエステルパテ類</p> </td> <td style="vertical-align: top; border-left: 1px dashed black;"> <p>ドライサンディングP320又はウェットP600</p> <p>スコッチブライト7447赤</p> <p>ドライサンディングP220</p> <p>スコッチブライト7447赤</p> <p>ドライサンディングP220</p> <p>ドライサンディングP220</p> <p>ドライサンディングP220</p> <p>ドライサンディングP220 ~ 320</p> </td> </tr> </table>	<p>旧塗膜</p> <p>アルミニウム</p> <p>スチール</p> <p>ステンレススチール</p> <p>亜鉛引き鋼板</p> <p>ゲルコート</p> <p>木材</p> <p>ポリエステルパテ類</p>	<p>ドライサンディングP320又はウェットP600</p> <p>スコッチブライト7447赤</p> <p>ドライサンディングP220</p> <p>スコッチブライト7447赤</p> <p>ドライサンディングP220</p> <p>ドライサンディングP220</p> <p>ドライサンディングP220</p> <p>ドライサンディングP220 ~ 320</p>					
<p>旧塗膜</p> <p>アルミニウム</p> <p>スチール</p> <p>ステンレススチール</p> <p>亜鉛引き鋼板</p> <p>ゲルコート</p> <p>木材</p> <p>ポリエステルパテ類</p>	<p>ドライサンディングP320又はウェットP600</p> <p>スコッチブライト7447赤</p> <p>ドライサンディングP220</p> <p>スコッチブライト7447赤</p> <p>ドライサンディングP220</p> <p>ドライサンディングP220</p> <p>ドライサンディングP220</p> <p>ドライサンディングP220 ~ 320</p>							
<p><b>混合比及び可使用時間</b></p> 	<table border="0"> <tr> <td>100部 (容量比)</td> <td>プライマーサフェーサーEP</td> </tr> <tr> <td>50部 (容量比)</td> <td>プライマーサフェーサーEPハードナー</td> </tr> <tr> <td>30部 (容量比)</td> <td>ニュー プラス リデュースー</td> </tr> </table> <p>可使用時間: 20 / 8時間</p> <p><b>着色:</b> 必要に応じてプライマーサフェーサーEPは、オートクリル プラス原色をハードナー混合前に最大2.5%まで (重量比) 混合することができます。</p>	100部 (容量比)	プライマーサフェーサーEP	50部 (容量比)	プライマーサフェーサーEPハードナー	30部 (容量比)	ニュー プラス リデュースー	<p style="text-align: right;">メジャースティックNo.1を使用</p>
100部 (容量比)	プライマーサフェーサーEP							
50部 (容量比)	プライマーサフェーサーEPハードナー							
30部 (容量比)	ニュー プラス リデュースー							
<p><b>スプレー粘度</b></p> 	<p>20 / 20 ~ 21秒    DIN cup 4</p>							
<p><b>スプレーガン及びスプレー圧力</b></p> 	<p><b>スプレーガン</b></p> <p>上カップ</p> <p>下カップ</p> <p>HVLP上カップ</p>	<p><b>ガン口径</b></p> <p>1.2-1.5mm</p> <p>1.4-1.8mm</p> <p>1.7-1.9mm</p>	<p><b>スプレー圧力</b></p> <p>3 - 5 bar</p> <p>3 - 5 bar</p> <p>最大0.7bar</p>					

## プライマー サフェーサー EP 使用方法

<p>スプレー方法及び フラッシュオフタイム</p> 	<p><b>サンディングサフェーサーとして使用の場合</b></p> <p>2～3回シングルウェットコート。</p> <p>各コート間のフラッシュオフタイム(指触乾燥)は、5～10分です。</p> <p><b>備考:</b> 刷毛塗りをする場合はシンナー希釈しないでください。 塗装温度や塗装膜厚により多少異なります。</p> <p><b>ノンサンディングプライマーとして使用の場合</b></p> <p>プライマーサフェーサーEPの上にポリエステルパテやポリサフェーサーを塗布する場合は1回塗りです。(20～25<math>\mu</math>)</p>																																			
<p>乾燥時間</p> 	<p><b>サンディングサフェーサーとして使用の場合(40<math>\mu</math>)</b></p> <table border="1" data-bbox="549 1012 1217 1144"> <thead> <tr> <th></th> <th>10</th> <th>20</th> <th>40</th> <th>60</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ダストフリー</td> <td>60分</td> <td>15分</td> <td>10分</td> <td>5分</td> </tr> <tr> <td>タックフリー</td> <td>2時間</td> <td>30分</td> <td>30分</td> <td>10分</td> </tr> <tr> <td>硬化</td> <td>8時間</td> <td>5時間</td> <td>2時間</td> <td>60分</td> </tr> </tbody> </table> <p><b>ノンサンディングプライマーとして使用の場合</b></p> <table border="1" data-bbox="549 1236 1217 1335"> <thead> <tr> <th></th> <th>10</th> <th>20</th> <th>40</th> <th>60</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>パテの塗布</td> <td>2時間</td> <td>45分</td> <td>30分</td> <td>15分</td> </tr> <tr> <td>トップコート</td> <td>30分</td> <td>15分</td> <td>10分</td> <td>10分</td> </tr> </tbody> </table> <p><b>備考:</b> 各種乾燥機の乾燥時間はt.i.s.7.9を参照してください。</p>		10	20	40	60	ダストフリー	60分	15分	10分	5分	タックフリー	2時間	30分	30分	10分	硬化	8時間	5時間	2時間	60分		10	20	40	60	パテの塗布	2時間	45分	30分	15分	トップコート	30分	15分	10分	10分
	10	20	40	60																																
ダストフリー	60分	15分	10分	5分																																
タックフリー	2時間	30分	30分	10分																																
硬化	8時間	5時間	2時間	60分																																
	10	20	40	60																																
パテの塗布	2時間	45分	30分	15分																																
トップコート	30分	15分	10分	10分																																
<p>塗り重ね可能製品</p> 	<p>シッケンズポリエステルパテ類  オートクリル プラス (t.i.s.5.2.49参照)  オートベース プラス (t.i.s.5.2.65参照)</p>																																			